

GRUNDFOS CONLIFT



Grundfos CONLIFT

Kondensatheberanlage für
Brennwert-, Klima- und Kältegeräte

BE > THINK > INNOVATE >

GRUNDFOS 

Ecopumpen.de - (0 23 07) 910 78 97

Zuverlässige Kondensatentsorgung

3 von 4 neu installierten Heizungsanlagen arbeiten nach dem Prinzip der Brennwerttechnik und erzeugen neben Wärme auch Kondensat. Befindet sich der Wärmeerzeuger unterhalb der Rückstauenebene oder steht aus anderen Gründen kein Abwasseranschluss zur Verfügung, wird eine Hebeanlage benötigt. Die Kondensathebeanlage Grundfos CONLIFT sorgt für eine zuverlässige und sichere Kondensatentsorgung in das Abwasser-Netz.

Alles drin und anschlussfertig:

- › 2,0 m Netzkabel mit Schukostecker
- › Integrierte Anschlussstülpe für Druckschlauch
- › 5 m Druckschlauch mit Schlauchklemme
- › Schrauben, Dübel und Befestigungswinkel
- › Integrierter Alarmsummer



Zuverlässiger und sicherer Betrieb:

- › Integrierte Alarmmeldung
- › Potentialfreier Alarmkontakt
- › Automatische Pumpenschaltung bei Alarm
- › Staudrucksystem statt Schwimmerschalter
- › Kipp- und Auftriebsschutz
- › Zugentlastung für Netz- und Alarmkabel
- › Einsatzbereich pH 2,7

Einfache Montage, Bedienung und Wartung:

- › Übersichtliche Betriebsanleitung
- › Aufstellung optisch waagrecht ausreichend
- › Hydraulik jederzeit zugänglich
- › Laufrad auswechselbar
- › Wartungsfreundliches Rückschlagventil





› **Befestigungswinkel:**

Als Kipp- und Auftriebssicherung im Lieferumfang enthalten.
Wahlweise für Wand- und Bodenmontage einsetzbar

Technik im Überblick und für die Ausschreibung

Konstruktion und Anwendung

Anschlussfertige Kondensathebeanlage für Brennwertgeräte bis 200 kW Heizleistung, bestehend aus: 2,6 Liter säurebeständigem Sammelbehälter (pH 2,7) mit integrierter Pumpe, Alarmsummer, potentialfreiem Alarmkontakt, Kugel-Rückflussverhinderer, 5 m Netzkabel mit Schuko-Stecker, Auftriebssicherung und Anschlusstülle für Druckschlauch DN 10, einsetzbar für Medientemperaturen bis 35°C, kurzfristig bis 80°C, Alarmmeldung und Pumpensteuerung über zwei getrennte Druckschalter, direkte Pumpenschaltung bei Hochwasseralarm.

Lieferumfang

Anschlussfertige Kondensathebeanlage CONLIFT mit:

- 2 m Netzkabel mit Schuko-Stecker
- integriertem Kugel-Rückflussverhinderer
- 5 m Druckschlauch, DN 10 (Ø 10 mm innen)
- Schlauchklemme
- 2 Montagewinkeln zur Auftriebssicherung einschließlich Dübel und Montageschrauben
- Montage- und Bedienungsanleitung

Technische Daten und Bestelldaten

Behälter:

Behältervolumen:	ca. 2,6 Liter
Nutzvolumen:	ca. 0,85 Liter
Werkstoff:	ABS säurebeständig pH 2,7
Abmessungen (LxBxH):	245 mm x 172 mm x 199 mm
Auftriebssicherung:	Sicherheitsbügel für Boden- und Wandmontage

Hydraulik:

Pumpengehäuse:	demontierbar, leicht zu reinigen
Laufrad:	auswechselbares, halboffenes Laufrad
Förderstrom:	420 l/h
Förderhöhe:	5,4 m
Leistungsaufnahme:	0,08 kW
Spannung:	1 x 230 V/50 Hz

Steuerung:

Störmeldung:	eingebauter Summer (80 dBA)
Alarmmeldung:	potentialfreier Kontakt (alternativ)
Sicherheitsschaltung:	für Pumpe bei Hochwasseralarm

Produktnummer:

Kondensathebeanlage CONLIFT	96 11 59 00
-----------------------------	-------------

Zubehör:

5 m Druckschlauch DN 10 mit Schlauchklemme	96 11 59 11
Absperrhahn mit 2 Schlauchklemmen	96 11 59 12

Maßzeichnung

