













MULTILIFT HEBEANLAGEN



**ALLE MULTILIFT HEBEANLAGEN
AUF EINEN BLICK.**

	MSS	M	MD	MLD	MDV/MD1
					
Behältervolumen	66 l	100 l	120 l	270 l	400 l – erweiterbar auf bis zu 1200 l
Freier Durchgang	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	65/80 mm
Zuläufe	3 x Muffe DN 100 1 x Stutzen DN 100 2 x Stutzen DN 50	3 x Stutzen DN 100 1 x Stutzen DN 150 2 x Stutzen DN 50	3 x Stutzen DN 100 1 x Stutzen DN 150 2 x Stutzen DN 50	1 x Muffe DN 150 2 x Stutzen DN 50	3 x Stutzen DN 150
Zulaufhöhen	180/250 mm und vertikal	180/250 mm und vertikal	180/250 mm und vertikal	horizontale 560–700 mm und vertikal	horizontal 700 mm und vertikal
Druckabgang	DN 80/100	DN 80/100	DN 80/100	DN 80/100	DN 80/100/150
Automat. Reservepumpe	–	–	X	X	X
Lieferung	anschlussfertig mit vormontierter Rückschlagklappe	anschlussfertig mit vormontierter Rückschlagklappe	anschlussfertig mit vormontierten Rückschlagklappen	anschlussfertig mit vormontierten Rückschlagklappen	in vormontierten Baugruppen, Behälter, Pumpen, Steuerung
Anschluss und Leistung	1 x 230 V oder 3 x 400 V, $P_1 = 1,6 \text{ kW}$, $H_{\max} 7,5 \text{ m}$ oder $Q_{\max} 50 \text{ m}^3/\text{h}$	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 7 abgestufte Motorgrößen, H_{\max} bis zu 19 m oder Q_{\max} bis zu 60 m ³ /h	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 5 abgestufte Motorgrößen, H_{\max} bis zu 19 m oder Q_{\max} bis zu 60 m ³ /h	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 5 abgestufte Motorgrößen, H_{\max} bis zu 19 m oder Q_{\max} bis zu 60 m ³ /h	3 x 400 V, 9 abgestufte Motorgrößen, H_{\max} bis zu 29 m oder Q_{\max} bis zu 220 m ³ /h
Einsatzbereich	 Einfamilienhaus; Souterrainwohnungen; Ausgebaute Kellergeschosse mit Sauna, Bad, Waschkeller etc.	 Einfamilienhaus; Souterrainwohnungen; Ausgebaute Kellergeschosse mit Sauna, Bad, Waschkeller etc.	 Mehrfamilienhaus; Kleinere Hotels, Gaststätten, Bürogebäude, Gewerbebetriebe; Wohneinheiten im Souterrain; Ausgebaute Kellergeschosse mit Sauna, Bad, Waschkeller etc.	 Mehrfamilienhaus; Hotels, Gaststätten, Bürogebäude, Gewerbebetriebe	 Großobjekte wie Hotels, Verwaltungsgebäude, Gewerbebetriebe, Krankenhäuser, Pflegeeinrichtungen, Seniorenheime, Veranstaltungs- und Einkaufszentren
Steuerung	vollelektronisch betriebsbereit eingestellt	vollelektronisch betriebsbereit eingestellt	vollelektronisch betriebsbereit eingestellt	vollelektronisch betriebsbereit eingestellt	vollelektronisch betriebsbereit eingestellt

Von Grundfos entwickelte Pumpentechnik läuft wie am Schnürchen, so dass man sie nach dem Einbau eigentlich „vergessen“ könnte. Alle Bauteile wurden sorgfältig für den Einsatz geprüft und unterliegen strengen Qualitätskontrollen. „Warum dann noch Wartung?“, könnte man fragen.

Dauerhafte Sicherheit, gerade im Bereich der Abwasserentsorgung, ist untrennbar mit regelmäßiger Wartung verbunden. Werden doch häufig die Sanitäreinrichtungen zur Entsorgung nicht für das Abwassersystem zulässiger Stoffe genutzt.

Daher fordert die DIN/EN 12056 als anerkannte Regel der Technik, dass bei Fäkalienhebeanlagen in Einfamilienhäusern 1 x jährlich, in Mehrfamilienhäusern 2 x jährlich und in gewerblichen Gebäuden 4 x jährlich eine Wartung durch einen Fachkundigen vorgenommen werden muss.

Nur eine regelmäßig gewartete Hebeanlage leistet zuverlässige Dienste und bietet sicheren Schutz gegen unliebsamen Rückstau aus dem öffentlichen Kanalnetz.

Deshalb sind Wartungsleistungen in jedem Fall ein wichtiges Thema – auch für Grundfos: Auf Wunsch übernehmen wir solche turnusmäßigen Wartungen. Oder wir stellen qualifizierte Service-Techniker, machen Reparaturanalysen und Life-Cycle-Cost-Berechnungen mit Systemaustausch zum wirtschaftlich günstigsten Zeitpunkt.

Was wir im Detail für Sie tun können, finden Sie kompakt und übersichtlich unter www.grundfos.de.



Sie kennen Grundfos als Komplettanbieter in der Gebäudetechnik. Mit hoch entwickelten Spezialpumpen für Heizung, Klima und Lüftung sowie Wasserversorgung, Druckerhöhung, Entwässerung und Abwassertransport. Die Qualitäten eines Technologieführers und die enorme Langlebigkeit unserer Produkte machten Grundfos nicht nur zur ersten Wahl bei Installateuren, sondern auch zum bevorzugten Partner für Erstausrüstung in der Industrie. Wer Technik will, die „läuft und läuft“, baut von vornherein Grundfos ein: z. B. Kreiselpumpen für Kesselspeisung und Druckerhöhung, für Reinigungsverfahren, Thermische Prozesse und andere Aufgaben in der Prozesswasserversorgung.

Das Bekenntnis zu höchster Qualität und Langlebigkeit wird auch bei den Grundfos Abwasser-Hebeanlagen offensichtlich. Neben wichtigen Vorteilen wie leichter Einbau durch kompakte Bauweise, steckerfertige Lieferung inkl. vormontierter Rückschlagklappe oder komfortable vollelektronische Mikroprozessorsteuerung mit berührungslosen Niveausensoren rückt hier ein wichtiges Verkaufsargument in den Mittelpunkt: „Einbauen ... und vergessen“.

Ein Vorbild für Langlebigkeit ist auch die neue MULTILIFT MSS, unsere Kleinste, mit sensationell kompakten Abmaßen. In der Mittelklasse komplettiert die neue MULTILIFT MLD mit größerem Reservestau- und Nutzvolumen unser Programm. Und bei „Abwasserentsorgung im großen Stil“ markieren die neuen überflutbaren MULTILIFT MD1 und MDV mit ihren exzellenten für Dauerbetrieb geeigneten SE1/SEV-Pumpen den Stand der Technik.

Durch die neuen Modelle gibt es ab sofort für jede Projektgröße eine wegweisende, technisch perfekte Lösung von Grundfos.



Einfamilienhauserntwässerung

Einzelanlagen zur Förderung von Abwasser aus Einfamilienhäusern, Souterrainwohnungen, komplett ausgebauten Kellergeschossen.



Mehrfamilienhaus und Gewerbe

Doppelanlagen mit automatischer Reservepumpe für Mehrfamilienhäuser, Hotels, Gastronomie, Verwaltungs- und Veranstaltungsgebäude.



Großobjekte

Doppelhebeanlagen mit modular erweiterbaren Sammelbehältern für Großobjekte wie Veranstaltungs- und Einkaufszentren, große Verwaltungs- und Hotelgebäude, Krankenhäuser usw.





MULTILIFT MSS – Modernste Technik auf kleinstem Raum.

Die kleinste Fäkalienhebeanlage für Wohnungen und Einfamilienhäuser besticht durch außergewöhnlich kompakte Bauweise und viele intelligente Details. Wie z. B. platzsparende eingezogene Zulaufmuffen, 4 Hauptzuläufe DN 100 und einen Zusatzzulauf plus modernste, komfortable Steuerungselektronik mit neuartigem Niveausensor. Die kompakten Abmessungen und die durchdachte Anordnung der Zulaufanschlüsse machen sie zur idealen Anlage im Austauschgeschäft. Diese eine passt immer.



MULTILIFT M – Wenn's etwas mehr sein muss.

Diese kompakte Fäkalienhebeanlage ist mit 7 verschiedenen Motorleistungen lieferbar und empfiehlt sich bei höheren Abwasseraufkommen. Der größere Sammelbehälter (100 l) bietet ein höheres Reservestauvolumen. 3 Hauptzuläufe DN 100 und ein Zusatzzulauf bieten hohe Anschlussflexibilität. Auch hier sorgt eine vollelektronische Steuerung für stets zuverlässigen Betrieb und vollautomatische Überwachung aller Funktionen.



Das Rundum-Sorglos-Paket von MSS und M:

- › Anschlussfertig vormontiert inkl. Rückschlagklappe
- › Leicht zu transportieren durch gewichtsoptimierte Komponenten
- › Komfortabler, sicherer Betrieb durch Mikroprozessorsteuerung mit Niveaueinstellung an verschiedene Zulaufhöhen auf Knopfdruck
- › Staudruckniveausensor mit getrenntem Niveauschalter für jede Zulaufhöhe und Hochwasseralarm
- › Überflutungssicher
- › 2 Zulaufhöhen (180 und 250 mm) an jeder Anlage für flexible Installation
- › Anschlussmöglichkeit für vertikalen Zulauf, Toiletten-direktanschluss
- › Angeschrägter Behälterboden gegen Bildung von Ablagerungen
- › Freistromlaufrad mit großem freien Durchgang fördert auch Fasern und Feststoffe
- › Automatischer täglicher Probelauf zur Störungsvorbeugung bei selten frequentierten Objekten
- › Robuster Sammelbehälter aus Polyethylen
- › Alle Verschraubungen aus Edelstahl
- › Behälterniveaueinstellung, differenzierte Betriebs- und Störmeldungen
- › Eingebaute Alarmanlage (optisch und akustisch), wahlweise automatisch oder manuell quittierbar
- › Integrierter Motorschutz





DIREKTANSCHLUSS AUF KLEINSTEM RAUM

Fäkalienhebeanlage vorhanden

DN 15/50 + GETRÄNKELEITUNG

HEBEANLAGE 1.50/1.60 - R. 0275

3.14

2.334

CU 211



ANSCHALTEN,



DANN



ABSCHALTEN



GRUNDFOS 

BE > THINK > INNOVATE >

Ecopumpen.de - (0 23 07) 910 78 97



MULTILIFT MD – Doppelte Sicherheit auf kleinstem Raum.

Die ideale Doppelpumpen-Hebeanlage für kleinere Hotels, Gaststätten, Gewerbebetriebe und Mehrfamilienhäuser – immer dann, wenn die Sicherheit einer automatisch zuschaltenden Reservepumpe gefragt ist. Vollelektronisch gesteuert und überwacht sowie einbau- und anschlussfertig vormontiert sind auch Markenzeichen der MD. Mit 5 Motorvarianten lässt sie sich optimal auf den individuellen Einsatzfall abstimmen.



NEU!



MULTILIFT MLD – Das Speicherwunder mit der Sicherheit von 2 Pumpen.

Mit einem Sammelvolumen von 270 l und zwei Pumpen für Wechsel-, Spitzenlast- und Reservebetrieb ist die MLD die ideale Lösung für mittelgroße öffentliche und gewerbliche Objekte oder größere Mehrfamilienhäuser. Der flexible Zulaufanschluss ist sowohl für senkrechte wie auch horizontale Zulaufleitungen geeignet und ist dabei dreh- und höhenverstellbar. Bewährte Staudruckniveauschalter, getrennt für jede Pumpe und Hochwassermeldung, geben perfekte Sicherheit.

Die steckerfertige, moderne Mikroprozessorsteuerung erledigt auch hier zuverlässig und souverän alle Steuerungs- und Überwachungsfunktionen. Komplett vormontiert mit Rückschlagklappen und Hosenstück sowie anschlussfertig vorbereitet reduziert sich auch bei dieser Hebeanlage der Anschlussaufwand auf ein Minimum.

Das Leistungsprofil:

- 2 Zulaufhöhen und ein vertikaler abgestufter Zulauf DN 150/DN 100 (MD) für flexible Installation
- DN 150 Kombizulauf (MLD) – vertikal wie horizontal nutzbar, höhenverstell- und drehbar um 180°
- Anschluss- und Befestigungsmaterial inklusive
- Leicht zu transportieren, leicht einzubauen
- Schalthöhen im Behälter auf Knopfdruck anpassbar (MD)
- Integrierte Rückschlagklappe = weniger Installationsaufwand
- Großer Tank mit Staudruckschaltung = reduzierte Schalt Häufigkeit, großes Notstauvolumen und eigene Niveauschalter für jede Zulaufhöhe und Hochwassermeldung
- Betriebssicheres Freistromlaufrad mit großem freien Durchgang fördert auch Fasern und Feststoffe
- Differenzierte Betriebs- und Störmeldungen für schnellen, einfachen Service
- Automatischer täglicher Probelauf beugt Störungen bei selten frequentierten Objekten vor
- Eingebauter Motorschutz und Alarmanlage





MULTILIFT MD1 und MULTILIFT MDV – Abwasserentsorgung im großen Stil auf höchstem technischen Niveau.

Mit Förderströmen bis 59 l/s, Förderhöhen bis 29 Metern und maximalem Behältervolumen von 1.200 l (modular) sind die Doppel-Hebeanlagen ideal für die rückstausichere Entsorgung von Abwässern in großen Mehrfamilienhäusern, Hotels, Krankenhäusern und Pflegeeinrichtungen, Veranstaltungs- und Einkaufszentren sowie Gewerbe- und Industriebetrieben.

Dank der wegweisenden Spitzentechnologie der SE-Pumpen von Grundfos bieten MD1 und MDV ein Höchstmaß an Betriebssicherheit mit außergewöhnlichen Leistungsreserven. Sie haben die Wahl zwischen effizienten Einkanalradpumpen in der MD1 und den Freistromradpumpen mit patentiertem Super-Vortexlaufrad in der MULTILIFT MDV. Beiden Pumpen identisch ist das ausgeklügelte Kühlsystem, mit dem sie serienmäßig ausgestattet sind. Es arbeitet praktisch verlustfrei und erlaubt es, die Pumpen über die ganze Kennlinie im Dauerbetrieb zu betreiben. So entstehen keine Leistungseinbußen und Sie haben größtmögliche Sicherheit – auch wenn große Zulaufmengen unaufhörlich in den Sammelbehälter strömen. Gut zu wissen bei schwer zu kalkulierenden Zuflüssen besonders in Spitzenzeiten.

Und Dank ihrer soliden Konstruktion arbeiten sie auch noch ungewöhnlich leise, sind aber dennoch einfach zu warten. Im Servicefall sind Hydraulik und Motor durch das patentierte Edelstahlband im Handumdrehen getrennt. Die hochwertige doppelte Gleitringdichtungskombination ist ebenso servicefreundlich in eine Edelstahlkassette integriert. Zurückversetzt in der Ölkammer angeordnet garantiert sie lange Standzeiten.

Das Behälterkonzept ist modular aufgebaut. Ganz dem Einsatzfall angepasst, lassen sich MD1 und MDV mit ein, zwei oder gar drei Sammelbehältern ausrüsten, vielfältige Anschlussmöglichkeiten je Behälter inklusive.

Gerade in großen Objekten steht Sicherheit und Zuverlässigkeit an erster Stelle. Beide Hebeanlagen werden von einem Mikroprozessor gesteuert und überwacht. Staudruckniveausensoren für jede Pumpe und für die Hochwassermeldung unterstreichen den hohen Standard. Niveau-, Betriebs- und Störmeldanzeigen gehören ebenso zum Leistungsumfang wie wahlweise täglicher Probelauf, Drehfeldkontrolle, Laufzeitanpassung, manuelle oder automatische Alarmquittierung, eingebaute Alarmanlage u.v.m., Motorvollschutz ist eingebaut.

So definieren wir Abwasserförderung auf höchstem Niveau.





Model: _____
**SIE LÄUFT
UND LÄUFT
UND LÄUFT**
N2042
CE
Made in Denmark
DK-8850 Bjerringbro
GRUNDFOS



Überall für Sie da mit einer flächendeckenden Verkaufs- und Serviceorganisation



			Beratung/Verkauf:	Angebote/Technik:
GRUNDFOS GMBH Vertrieb Gebäudetechnik	Niederlassung Berlin	Am Heideberg 4, 15834 Rangsdorf nl-berlin@grundfos.de	Tel. 03 37 08/2 59-18 30 Fax 03 37 08/2 59-18 39	Tel. 03 37 08/2 59-18 50 Fax 03 37 08/2 59-18 59
	Niederlassung Hannover	Schulze-Delitzsch-Straße 3, 30938 Burgwedel nl-hannover@grundfos.de	Tel. 0 51 39/89 92-28 30 Fax 0 51 39/89 92-28 39	Tel. 0 51 39/89 92-28 50 Fax 0 51 39/89 92-28 59
	Niederlassung Düsseldorf	Schlüterstraße 33, 40699 Erkrath nl-duesseldorf@grundfos.de	Tel. 02 11/9 29 69-38 30 Fax 02 11/9 29 69-38 39	Tel. 02 11/9 29 69-38 50 Fax 02 11/9 29 69-38 59
	Niederlassung Frankfurt	Im Boden 11, 65795 Hattersheim nl-frankfurt@grundfos.de	Tel. 0 61 90/89 05-48 30 Fax 0 61 90/89 05-48 39	Tel. 0 61 90/89 05-48 50 Fax 0 61 90/89 05-48 59
	Niederlassung Stuttgart	Wertstraße 48, 73240 Wendlingen nl-stuttgart@grundfos.de	Tel. 0 70 24/97 13-58 30 Fax 0 70 24/97 13-58 39	Tel. 0 70 24/97 13-58 50 Fax 0 70 24/97 13-58 59
	Niederlassung München	Ludwig-Erhard-Straße 16, 85375 Neufahrn nl-muenchen@grundfos.de	Tel. 0 81 65/7 07-50 30 Fax 0 81 65/7 07-50 39	Tel. 0 81 65/7 07-50 50 Fax 0 81 65/7 07-50 59
GRUNDFOS GMBH Vertrieb Industrie-Wasserwirtschaft		Schlüterstraße 33, 40699 Erkrath wasserwirtschaft@grundfos.de	Tel. 0 18 05/61 71 60* Fax 0 18 05/61 71 69*	* 0,12 €/Min.
GRUNDFOS GMBH Zentrale Auftragsabwicklung		Schlüterstraße 33, 40699 Erkrath auftragsabwicklung@grundfos.de	Tel. 02 11/9 29 69-38 40 Fax 02 11/9 29 69-38 49	
GRUNDFOS GMBH Service	Service-Center	Schlüterstraße 33, 40699 Erkrath kundendienst@grundfos.de	Tel. 02 11/9 29 69-38 20 Fax 02 11/9 29 69-38 29	
	Service-Workshop	Willy-Pelz-Straße 1-5, 23812 Wahlstedt kundendienst@grundfos.de	Tel. 0 45 54/98-78 24 Fax 0 45 54/98-78 29	

Technische Änderungen vorbehalten



FÜR JEDE

ADRESSE DIE

PASSENDE

LÖSUNG

BE ▶ THINK ▶ INNOVATE ▶

Ecopumpen.de - (0 23 07) 910 78 97