



Gas-Brennwertkessel

Moderne Gas-Brennwerttechnik,
besonders kompakt bei hoher Effizienz:
VITOCROSSAL 300 (Typ C13)



Für Mehrfamilien-
häuser, Gewerbe
und Kommunen

Kompakter Brennwert-
kessel zur einfachen
Montage

Ausgereifte Brennwerttechnik macht Vitocrossal 300 zum sparsamen Heizkessel für vielfältige Einsatzmöglichkeiten.



Gas-Brennwertkessel Vitocrossal 300 (Typ CI3) als 4er-Kaskade, Heizwasser-Pufferspeicher Vitocell und Schaltschrank Vitocontrol (v. l.)

Der neue Vitocrossal 300 (Typ CI3) Gas-Brennwertkessel ist eine hocheffiziente Lösung für Mehrfamilienhäuser, Gewerbe und Kommunen. Acht Leistungsgrößen von 81 bis 639 kW sowie ein Kaskadenbetrieb mit integrierter Regelung bis 5112 kW Leistung machen den Vitocrossal 300 besonders flexibel. Mit einer Einbringbreite von 75 cm empfiehlt sich der Kessel auch für die Modernisierung unter beengten Platzverhältnissen. Hinzu kommt der geringe Platzbedarf von nur 0,75 bis 1,07 m² (81 bis 639 kW).

Schnelle Installation, einfache Inbetriebnahme

Vitocrossal 300 (Typ CI3) wird werkzeuggeprüft als Unit geliefert. Integrierte Rollen und eine praktische Transportpalette ermöglichen eine schnelle Einbringung. Der neuartige Inox-Crossal-Wärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl ermöglicht eine hohe Leistungsdichte mit sehr geringem Platzbedarf bei maximaler Leistung und höchster Zuverlässigkeit.

Hocheffizient, schadstoffarm und zukunftssicher

Der MatriX-Zylinderbrenner bietet eine schadstoffarme Verbrennung mit einem Modulationsbereich von 1:10. Für eine gleichbleibend hohe und effiziente Verbrennungsqualität sorgt der selbstkalibrierende O₂-Sensor, der den MatriX-Brenner automatisch auf unterschiedliche Gasqualität einstellt. Zur möglichen Verringerung des CO₂-Ausstoßes bei Verwendung von beigemischttem grünen Wasserstoff verbrennt die Unit mit Erd-/Flüssiggas P auch einen Wasserstoffanteil von bis zu 20%.

 | H₂ READY · 20%

VITOCROSSAL 300 (Typ C13)

81 bis 639 kW,
kaskadierbar bis 5112 kW

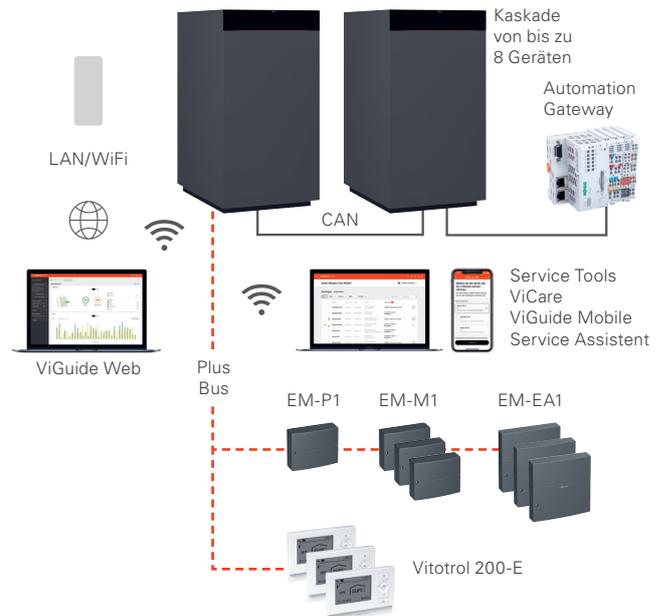
Viessmann One Base mit Web-Monitoring

Der Vitocrossal 300 ist in die Viessmann One Base Plattform integriert. Über ViGuide mobile lässt er sich einfach und intuitiv in Betrieb nehmen. Die Assistenzfunktion zeigt alle Funktionen im Klartext an. Damit ist gleichzeitig auch das Monitoring mit ViGuide möglich, das dem Fachmann mittels Smartphone oder Tablet den direkten Zugriff auf das Heizsystem erlaubt. Parameter lassen sich auf diese Weise einfach optimieren und eine anstehende Wartung wird rechtzeitig gemeldet.

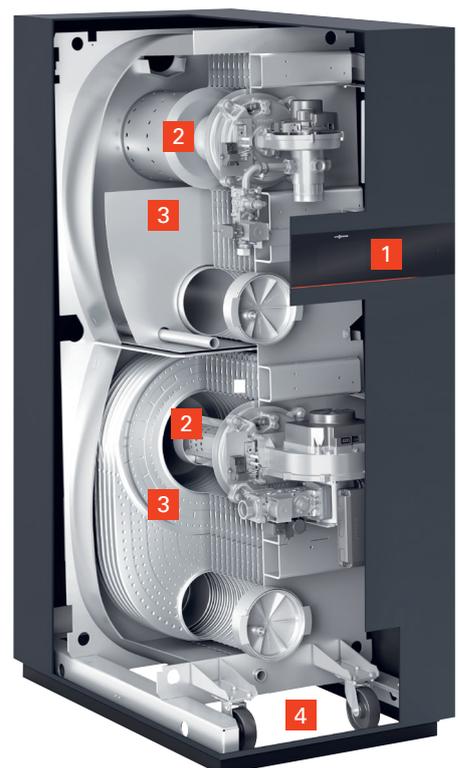
VISSMANN ONE BASE

Vitocrossal 300 überzeugt

- + Effiziente Verbrennungsregelung mit selbstkalibrierendem O₂-Sensor
- + Inox-Crossal-Edelstahlwärmetauscher für hohe Betriebssicherheit und lange Lebensdauer
- + Langer, dauerhafter Betrieb mit MatriX-Zylinderbrenner mit einem Modulationsbereich von 1:10
- + Zukunftssicher durch 20 % H₂-ready



Systemkonzept Vitocrossal 300 (Typ C13)



VITOCROSSAL 300

(Typ C13)

- 1 Viessmann One Base
- 2 MatriX-Zylinderbrenner mit selbstkalibrierendem O₂-Sensor
- 3 Weiterentwickelte Inox-Crossal-Wärmetauscherflächen
- 4 Integrierte Rollen

Gas-Brennwertkessel **VITOCROSSAL 300 (Typ CI3)**

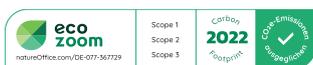
Nenn-Wärmeleistung						
bei Heizwassertemperatur 50/30 °C	kW	81	116	161	242	320
Nenn-Wärmeleistung						
bei Heizwassertemperatur 80/60 °C	kW	73	105	146	221	294
Gesamt-Abmessungen						
Länge	mm	1005	1005	1005	1212	1212
Breite	mm	750	750	750	750	750
Höhe	mm	1630	1630	1630	1630	1630
Gesamtgewicht (Unit leer)						
	kg	358	358	358	437	437
Wasserinhalt						
	l	102	102	102	184	184
Abgasanschluss Ø						
	mm	150	150	150	200	200

Nenn-Wärmeleistung						
bei Heizwassertemperatur 50/30 °C	kW	479	562	639		
Nenn-Wärmeleistung						
bei Heizwassertemperatur 80/60 °C	kW	441	516	585		
Gesamt-Abmessungen						
Länge	mm	1430	1430	1430		
Breite	mm	750	750	750		
Höhe	mm	1998	1998	1998		
Gesamtgewicht (Unit leer)						
	kg	822	893	893		
Wasserinhalt						
	l	423	380	380		
Abgasanschluss Ø						
	mm	250	250	250		



Produktmerkmale

- Leistungsbereich: 81 bis 639 kW
- Kaskadierbar bis 5112 kW (8 Geräte)
- Norm-Nutzungsgrad: bis zu 97,7 % (H₂)
- Zulässige Betriebstemperatur: 95 °C
- Zulässige Vorlauftemperatur: 110 °C
- Maximaler Betriebsdruck: 6 bar
- Modulierender MatriX-Zylinderbrenner mit einem Modulationsbereich von 1:10, 20 % H₂-ready
- Inox-Crossal-Wärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl



Ihr Fachpartner

9444 579 - 1 DE 03/2024

Inhalt urheberrechtlich geschützt.
 Kopien und anderweitige Nutzung
 nur mit vorheriger Zustimmung.
 Änderungen vorbehalten.